

GALP TRANSGEAR

Descripción

Galp Transgear son aceites de base mineral, de tipo EP y exentos de plomo, para engranajes industriales en cárter cerrado.

Propiedades

- ✧ Excelente resistencia a la oxidación
- ✧ Buena protección frente a la corrosión y la herrumbre
- ✧ Extraordinaria resistencia a la rotura de la película provocada por cargas elevadas o de choque, especialmente las graduaciones más viscosas
- ✧ Muy bajo grado de toxicidad debido a la ausencia de plomo
- ✧ Buena desemulsibilidad y resistencia a la formación de espuma y a la retención de aire
- ✧ Bajo punto de fluidez

Aplicaciones

- ✧ Lubricantes para engranajes industriales en cárter cerrado (rectos, cónicos, en espiral, helicoidales, en raspa de pez), en cualquier condición de servicio.
- ✧ Se recomienda para transmisiones por cadena, casquillos planos y otros equipos que requieran lubricantes de este tipo, en las industrias de la metalurgia, la construcción, acero, minería, de prospección, papel, etc.

Especificaciones

- ✧ DIN 51517 - Part 3 (CLP)
- ✧ U.S. Steel 224 e 222 (obsoleta)
- ✧ Cincinnati Milacron P-35 (ISO 460), P-59 (ISO 320), P-63 (ISO 68), P-74 (ISO 220), P-76 (ISO 100), P-77 (ISO 150) e P-78 (ISO 1000)
- ✧ ANSI/AGMA 9005-E02 (revisão da ANSI/AGMA 9005-D94, que substitui a AGMA 250.04 e 251.02)
- ✧ ISO 12925-1 (CKC)
- ✧ David Brown S1.53.101
- ✧ David Brown ET 33/80
- ✧ ASLE 8-315

GALP TRANSGEAR

Características Principales

Ensayos	Métodos	Resultados								
		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Graduación ISO										
Densidad a 15°C, Kg/l	ASTM D 1298/ D 4052									
Punto de Congelación, °C, máx.	ASTM D 97/D 6892	-27	-24	-21	-21	-18	-15	-9	-9	-9
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM 92	204	243	245	253	261	257	263	251	231
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445/D 7042	67,8	101,2	152,3	223,7	329,5	460,2	687,9	1025	1487
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s	ASTM D 445/D 7042	8,82	11,25	14,82	19,16	24,85	31,0	40,0	53,9	69,6
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	103	97	96	97	97	97	97	101	103
Índice de Liberación de Aire, min.	IP 313	11,4	6,3	7,0	12,0	12,5	15,6	23,4	22,0	47,6
Espuma, ml/ml	ASTM D 892									
- SEQ. I Tend/Est.		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
- SEQ. II Tend/Est.		50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
- SEQ. III Tend/Est.		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Separación del Agua Destilada	ASTM D 1401									
- Tiempo 40-37-3 (aceite-agua-emulsión), min.		<5	<15	<20	<15	<30	<30	<45	55	<75
- Tiempo 40-40-0 (aceite-agua-emulsión), min.		10	15	20	35	35	35	50	60	75
Número de Acido, mgKOH/g	ASTM D 664/D 974	0,76	0,66	0,69	0,76	0,72	0,79	0,71	0,73	0,73
Corrosión al Cobre, 100 °C, 3 h	ASTM D 130/D 4048	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Teste Anti-Herrumbre	ASTM D 665									
- Proc. A		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
- Proc. B		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Carga Timken, OK Load, lbs, mín.	ASTM D 2782	70	70	70	80	80	80	80	80	80
Propiedades EP Y desgaste – Teste 4 Bolas										
- MWSD, mm, máx.	ASTM D 4172	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
- Carga de Soldadura, kg	ASTM D 2783	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Capacidad de porte de carga FZG (A/8.3/90)	DIN 51354									
- Pasa		12	12	12	12	12	12	12	12	12

Estos valores son indicativos y no constituyen especificaciones, pueden presentar pequeñas variaciones
 Hoja de datos de seguridad disponible bajo petición.
 Proteja el medio ambiente: no deposite los aceites usados en alcantarillado, cursos de agua o suelo.